

GRUPO DE CONFORMAÇÃO DE CHAPAS

Boletim Online – Fevereiro de 2014

Grupo de Conformação de Chapas – LdTM - UFRGS
Av. Bento Gonçalves, 9500 – Bairro Agronomia
CEP: 91501-970 – Porto Alegre – RS - Brasil
Tel: +55 (51) 3308 7041 Fax: +55 (51) 3308 6134

< www.ufrgs.br/ldtm >

Fevereiro 2014

BOLETIM DE ESTAMPAGEM DE CHAPAS

Laboratório de Transformação Mecânica
LdTM – UFRGS

Coordenação

- Prof. Dr. Ing. Lírio Schaeffer

Grupo de Conformação de Chapas

- Msc Uilian Boff
- Msc Eng. Halton Mozetic
- Msc Anderson Daleffe
- Msc Daniel Fritzen
- Eng^a. Mariana Lorenzi
- Eng. Mateus Martins
- Eng. Rafael Souza
- Eng. Fabiano Porto
- Eng. Alexandre Dutra
- Eng. Atilano Baú
- Eng. Gerson Maximiliano
- Eng. Diego Tomazi

Para Críticas, Sugestões ou Dívidas, mande-nos um email.

ldtm@ufrgs.br

Edição: Atilano Roberto Baú

Laboratório de Transformação Mecânica

PRINCIPAIS NOTÍCIAS DO SETOR

Cai expectativa de investimento em máquinas no Brasil e na Índia

Estudo realizado pela consultoria Grant Thornton, o International Business Report - IBR 2013, revela que Brasil e Índia são os países em que a expectativa de investimento em máquinas e equipamentos para os próximos 12 meses mais caiu. De acordo com dados da pesquisa, apenas 47% dos líderes irão direcionar investimentos para a área no Brasil e 27% na Índia. A média global para esse tipo de investimento é de 34% e dos BRICs, de 36%.

O relatório mostra queda de 20% no Brasil e de 27% na Índia em relação ao trimestre anterior. "No caso do Brasil, o cenário de incerteza econômica, falta de mão-de-obra qualificada e problemas de infraestrutura e ambiente regulatório seguro ainda afetam esse tipo de investimento", explica Leandro Scalquette, sócio da Grant Thornton Brasil. "Os planejamentos de negócios tornam-se mais conservadores e a preferência agora é a cautela".

Os setores empresariais pesquisados com maiores índices de queda em seus planos de investimento em máquinas e equipamentos foram os de tecnologia limpa (21%), turismo (19%) mineração (10%), alimentos e bebidas (8%). Na contramão, estão os setores de educação (+21%), eletricidade e gás (+16%) e construção (+4%) informaram possibilidades de maiores investimentos.

Fonte: Usinagem Brasil (19/01/2014)

Distribuidores de aços planos fecham 2013 em alta

As vendas dos distribuidores de aços planos no País cresceram 4,3% em 2013 na comparação com o ano anterior. Segundo os dados divulgados pelo Sindisider (Sindicato Nacional das Empresas Distribuidoras de Produtos Siderúrgicos), foram comercializadas 4.543,6 mil toneladas no ano. A entidade estima que em 2014 o setor irá repetir a mesma taxa de crescimento.

Em dezembro, o volume de negócios registrou queda de 11,4% na comparação com dezembro e alta de 11% em relação a dezembro de 2012. No último mês do ano o volume comercializado atingiu 346,9 mil toneladas.

Importações - De acordo com o Sindisider, a importação de aço plano comum pelo mercado brasileiro fechou o ano em queda de 1,7%, com 1617,2 mil toneladas contra 1.645,6 mil toneladas de igual período de 2012. No mês de dezembro, o volume importado apresentou retração de 19,4% em relação ao mês anterior, totalizando 82,7 mil toneladas e alta de 4,6% na comparação com dezembro de 2012

Fonte: Usinagem Brasil (26/01/2014)

Produção industrial recua em dezembro, mas fecha 2013 com alta de 1,2%

A produção industrial brasileira caiu 3,5% em dezembro, na comparação com novembro, na série com ajustes sazonais, o pior resultado negativo desde dezembro de 2008, apontou o Instituto Brasileiro de Geografia e Estatística (IBGE). Em 2013 como um todo, a indústria brasileira teve crescimento de 1,2%, após queda de 2,5% um ano antes (dado revisado).

Leia mais...

Fonte: cimm (04/02/2014)

Robôs industriais promovem aumento de produtividade em linhas de prensa de estampagem

A integração de robôs industriais em linhas de prensas de estampagem tem sido uma solução adotada pela indústria de peças estampadas com objetivo de aumentar a produtividade, bem como melhorar a segurança no manuseio de chapas durante a carga(alimentação) e descarga(retirada) das prensas, por meio de um controle automatizado. Os robôs para manipulação e transferência de peças são, muitas vezes, uma solução adequada para as empresas que desejam melhorar a produtividade e o controle de produção de suas estamparias. Esse sistema torne-se ideal para ser empregado e instalado em linhas de prensas que operam manualmente, nas quais a carga e descarga são realizadas por operadores, e o acionamento da prensa é feito por comandos bimanuais.

Leia mais...

Fonte: revista corte & conformação (janeiro 2014)

A superação no gargalo do lingotamento de placas finas dependerá de uma força tarefa de pesquisa envolvendo empresas e universidade

O desempenho do lingotamento de placas finas, rota tecnológica que surgiu como uma revolução na laminação, suprimindo várias etapas na cadeia do aço, ainda não alcançou o desempenho esperado em comparação ao lingotamento contínuo convencional. Conhecido também como Castrip e adotado, parcial e inicialmente, por siderúrgicas como Nacor, Tata Steel e Nippon Steel, o processo apresenta gargalos ainda não resolvidos e que impactam negativamente a operação e o produto final, principalmente em plantas de maior escala de produção. Os avanços alcançados nessa rota tecnológica são fruto de inovações incrementais recentes nos conceitos de moldes fixo oscilante e aberto, criados nas décadas de 1940 e 1950 por Junghe e Rossi. Em consequência, apenas a minimills beneficiam-se dessas melhorias, obtendo redução de custos e ganho de competitividade no mercado de chapas finas, conforme avaliação do engenheiro e professor Roderick I.L. Guthrie diretor da McGill Metals Processing Center do Canadá, que participou do 68º Congresso Internacional da ABM.

Leia mais...

Fonte: revista abm (edição 625 set/out 2013)

EVENTOS 2014

Eventos	Data	Local	Contato
Naval Cluster Fail 3º Feira do Polo naval do Rio Grande do Sul	11 a 14/03/2014	Rio Grande/RS	www.polonalrs.com.br contato@estimamercados.com
FEEAI 6º Feira de Automação Industrial e Eletrônica	18 a 21/03/2014	Joinville/SC	www.eurofeiras.com.br eurofeiras@eurofeiras.com.br
Metav 2014 Feira Internacional de Tecnologia de Manufatura e Automação	11 a 15/03/2014	Düsseldorf Alemanha	www.metav.de
Expo Alumínio 2014 Exposição Internacional do Alumínio	01 a 03/04/2014	São Paulo/SP	www.expoaluminio.com.br eventos@abal.org.br
FMU 7º Feira da Ferramentaria, Usinagem e Modelação	01 a 04/04/2104	Joenvile/SC	www.eurofeiras.com.br eurofeiras@eurofeiras.com.br
Naval Cluster Fail 2º Feira Metalmecânica + Corte e Conformação	22 a 25/07/2014	Chapecó/SC	www.eurofeiras.com.br eurofeiras@eurofeiras.com.br
34º Senafor 7ª Conferência Nacional de Conformação de Chapas 4ª Conferência Internacional de Conformação de Chapas	8 a 10/10/2014	Porto Alegre/RS	www.senafor.com senafor@senafor.com

PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS

Ensaaios específicos

- Ensaio para determinar as curvas de escoamento.
- Ensaio para determinar o coeficiente de atrito.
- Ensaio para avaliar lubrificantes.
- Ensaio de compressão.
- Ensaio de dobramento.
- Ensaio de tração.
- Ensaio Erichsen.
- Ensaio para determinar as curvas limite de estampabilidade.
- Ensaio para determinar do coeficiente de anisotropia.

Conformação de Chapas

- Desenvolvimento de projetos e ferramentas.
- Otimização de processo (eliminação de etapas intermediárias).
- Análise de lubrificantes.
- União de chapas por conformação (clinchng).
- Simulações.